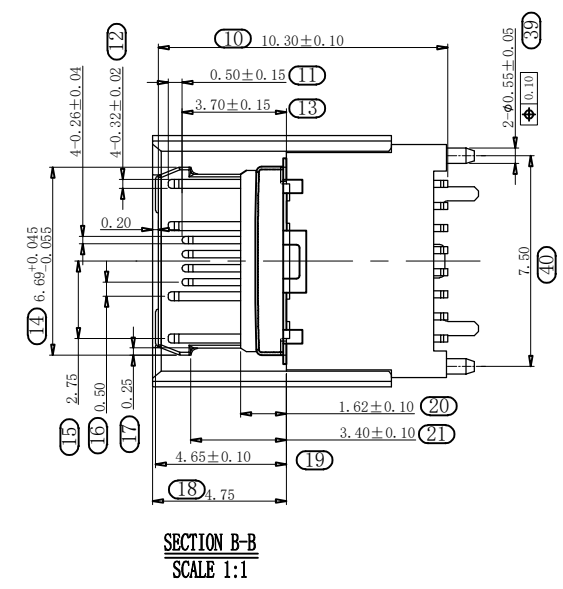
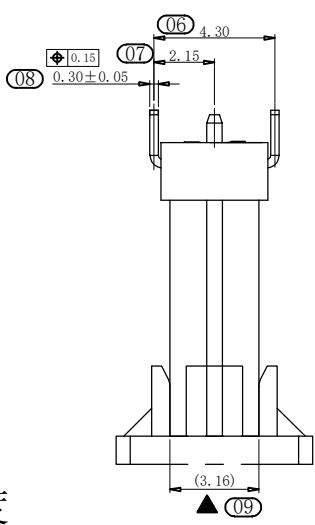
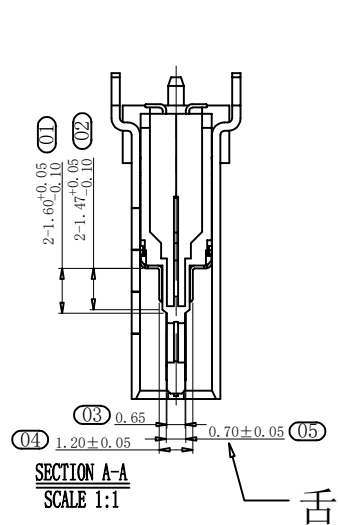
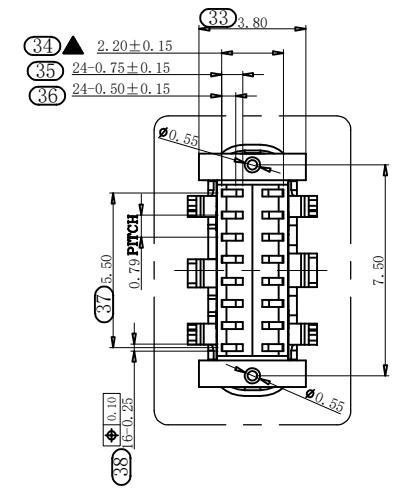
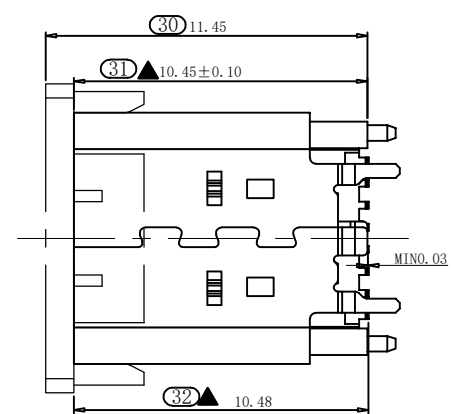
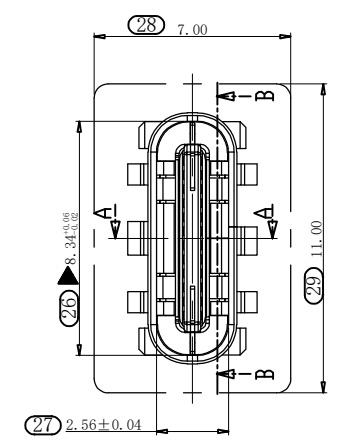
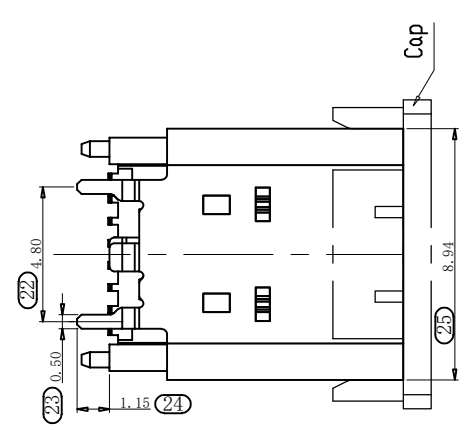


变更序号	变更内容 ( REVISIONS )	设计 DESIGN	日期 DATE



备注:

- 1, 材质: 外壳: SUS304 1/2H T=0.30±0.01mm;  
护套: SUS316L 140~160 T=0.10±0.01mm;  
端子: C7025 T=0.12±0.01mm;  
胶芯: 热塑性塑胶LCP, 黑色。  
中夹片: SUS304 H T=0.15±0.01mm;
- 2, 电镀: 外壳: 全表面镀镍100u" Min.  
端子: 镍底80~100u", 镀雾锡100~120u" Mir
- 3, 外观不允许有压伤, 脏污, 模痕, 错位等现象;
- 4, 盐雾测试需过24H以上;
- 5, 连接处错位0.03mmMax, 不能有变形;
- 6, 有"CPK"标志的需做制程稳定控制;
- 7, 有" "标志的尺寸为QIP检验尺寸;
- 8, 有" "标志的尺寸为FAI检验尺寸;
- 9, 产品符合USB 协会标准;



公差 TOLERANCE		核准 APPROVED	比例 SCALE	FIT	深圳市创勤科技有限公司 SHENZHEN CHUANGQIN TECHNOLOGY CO., LTD.	
X. ±0.15	X°. ±10°	检查 CHECK	版本 NO REV	A1	名称 PART NAME	TYPE-C母座180°直立式16P(长10.5胶芯10.3款)
.X ±0.10	.X° ±5°	设计 DESIGN	单位 UNIT	MM	产品编号 PRODUCT NO	CQ017-TFLT1610501
.XX ±0.05	.XX° ±2°	绘图 DRAWING	客户 CLIENT	OF	模具编号 MODLE NO	路径
YYY ±0.02	YYY° ±1°					

LIN YUN  
2019.10.25



8 7 6 5 4 3 2 1

F

E

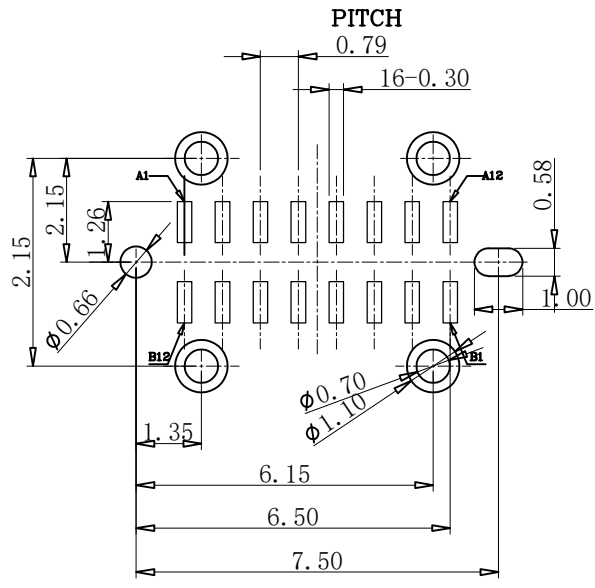
D

C

B

A

2		1	
变更序号	变更内容 ( REVISIONS )	设计	日期
		DESIGN	DATE



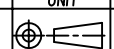
USB TYPE-C FULL-FEATURED RECEPTACLE INTERFACE PIN ASSIGNMENTS

PIN	Signal Name	Description	PIN	Signal Name	Description
A1	GND	Ground return	B12	GND	Ground return
A4	VBUS	Bus Power	B9	VBUS	Bus Power
A5	CC1	Configuration Channel	B8	SBU2	Sideband Use (SBU)
A6	Dp1	Positive half of the USB 2.0 differential pair-Position 1	B7	Dn2	Negative half of the USB 2.0 differential pair-Position 2
A7	Dn1	Negative half of the USB 2.0 differential pair-Position 1	B6	Dp2	Positive half of the USB 2.0 differential pair-Position 2
A8	SBU1	Sideband Use (SBU)	B5	CC2	Configuraation Channel
A9	VBUS	Bus Power	B4	VBUS	Bus Power
A12	GND	Ground return	B1	GND	Ground return

RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT (T:1.00mm)  
 TOLERANCE UNSPECIFIED  $\pm 0.05\text{mm}$   
 SCALE: 1:1

公差 TOLERANCE		核准 APPROVED	比例 SCALE	FIT	深圳市创勤科技有限公司 SHENZHEN CHUANGQIN TECHNOLOGY CO., LTD.	
X. $\pm 0.15$	X° $\pm 10^\circ$	检查 CHECK	版本 NO REV	A1	名称 PART NAME TYPE-C母座180° 直立式16P(长10.5胶芯10.3款)	
.X $\pm 0.10$	.X° $\pm 5^\circ$	设计 DESIGN	单位 UNIT	MM	产品编号 PRODUCT NO	CQ017-TFLT1610501
.XX $\pm 0.05$	.XX° $\pm 2^\circ$	绘图 DRAWING	客户 CLIENT	OF	模具编号 MODLE NO	
YYY $\pm 0.02$	YYY° $\pm 1^\circ$					

LIN YUN  
2018.10.25



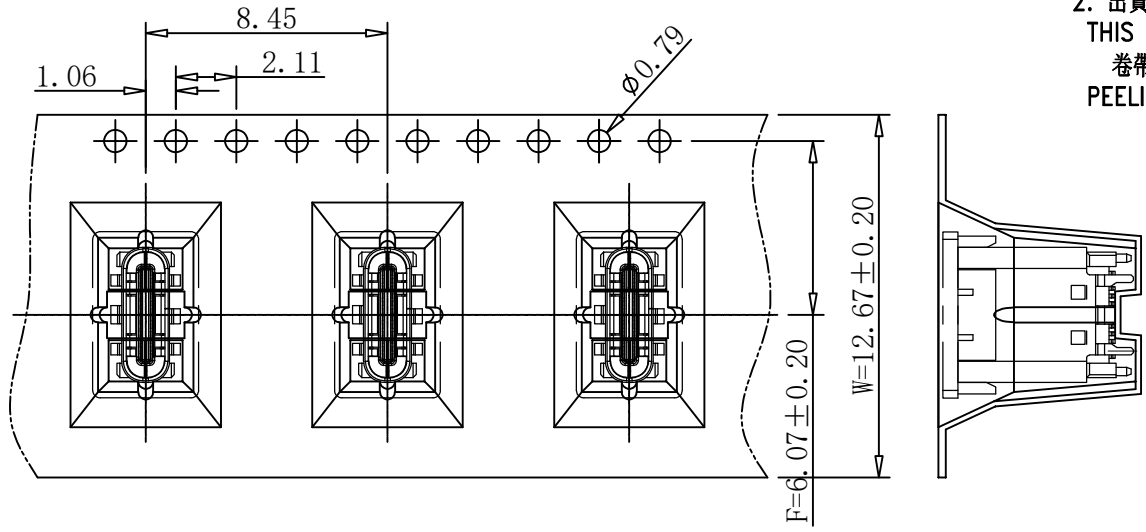
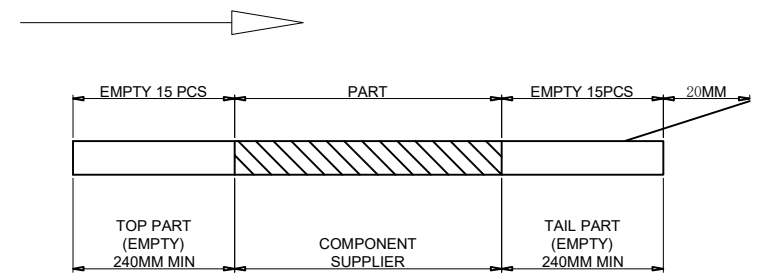
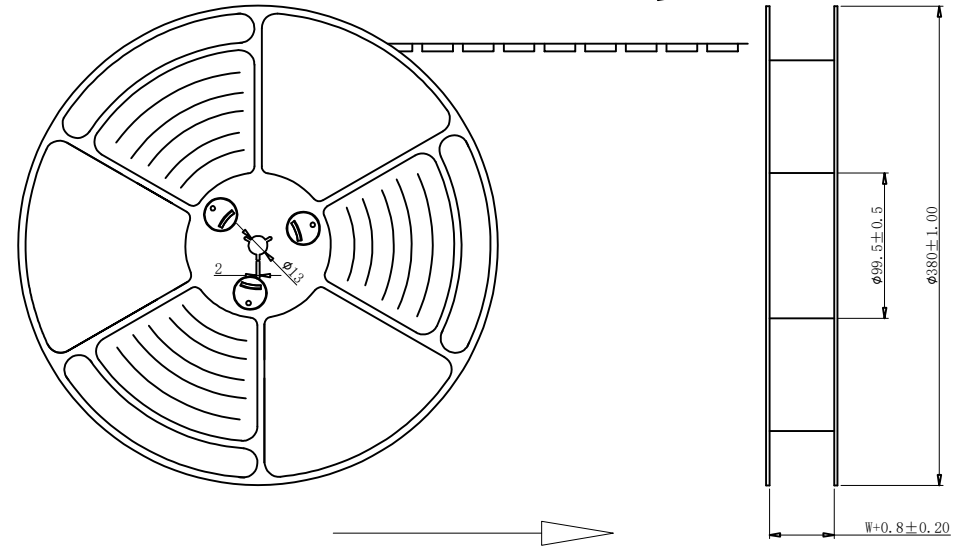
2		1	
变更序号	变更内容 ( REVISIONS )	设计	日期
		DESIGN	DATE

F  
E  
D  
C  
B  
A

出料方向  
PULL OUT DIRECTEON

NOTES

1. 帶子引導長度  
LEAD TAPE LENGTH  
出料方向  
PULL OUT DIRECTEON



2. 出貨運輸過程中一定注意:  
THIS REQUIREMENT SHOULD BE APPLIED AT SHIPMENT:  
卷帶在運輸過程中不能散開  
PEELING OFF SHOULD NOT BE ALLOWED DURING TRANSPORTATION

公差 TOLERANCE		核准 APPROVED	比例 SCALE	FIT	深圳市创勤科技有限公司 SHENZHEN CHUANGQIN TECHNOLOGY CO., LTD.		
X. ±0.15	X°. ±10°	检查 CHECK	版本 NO REV	A1	名称 PART NAME	TYPE-C母座180° 直立式16P (长10.5胶芯10.3款)	
.X ±0.10	.X° ±5°	设计 DESIGN	单位 UNIT	MM	产品编号 PRODUCT NO	CQ017-TFLT1610501	路径
.XX ±0.05	.XX° ±2°	绘图 DRAWING	客户 CLIENT	OF	模具编号 MODLE NO		
YYY ±0.02	YYY° ±1°						